



**Oggetto: dichiarazione relativa a cariche e incarichi dei componenti degli organi di indirizzo politico**

(Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ MADDALONI CARMINE \_\_\_\_\_  
nato/a a BENEVENTO \_\_\_\_\_ il 04/03/1971 \_\_\_\_\_,  
nella sua qualità di Consigliere comunale/~~Assessore~~ del Comune di Anzola dell'Emilia, in relazione  
agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo  
2013, n. 33,

Sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del  
D.P.R. n. 445/2000 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

**DICHIARA**

- di ricoprire/aver ricoperto, dalla data di nomina ad Amministratore comunale al 30 settembre 2013, le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA/ PERIODO	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto, dalla data di nomina ad Amministratore comunale al 30 settembre 2013, i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO/ PERIODO	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

Anzola dell'Emilia, \_\_\_\_\_15/10/2013\_\_\_\_\_

In fede  
CARMINE MADDALONI

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata insieme a copia fotostatica, non autenticata, di un documento di identità del dichiarante.